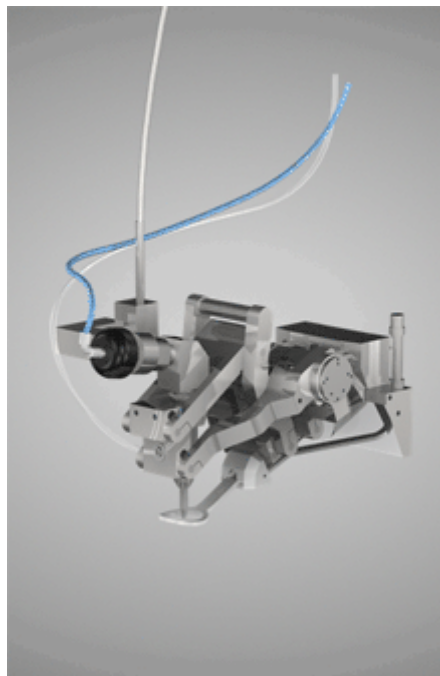


## Новые технологии гидроабразивной резки

Гидроабразивная струя как самый экономичный и универсальный метод резки различных материалов с произвольными толщинами - уже давно у всех на устах. Специалисты «DEG-Group» добавили к этой необычайно ёмкой технологии ещё немного «функциональных сливок». Теперь на наших установках гидроабразивной резки, с помощью новой 5-осной поворотной головки I-HEAD®, с высочайшей точностью можно производить снятие фаски и объёмные вырезы. Этому способствует 2-осевое шарнирное соединение, которое делает возможным движение в области вращения во всех направлениях до 45° без перемещения центра инструмента, так называемого Tool Center Point. Новая 3D поворотная головка является разработкой шведской фирмы IGEMS и поставляется в комплекте с прилагаемым программным обеспечением IGEMS R9, уже доступным в русской версии.

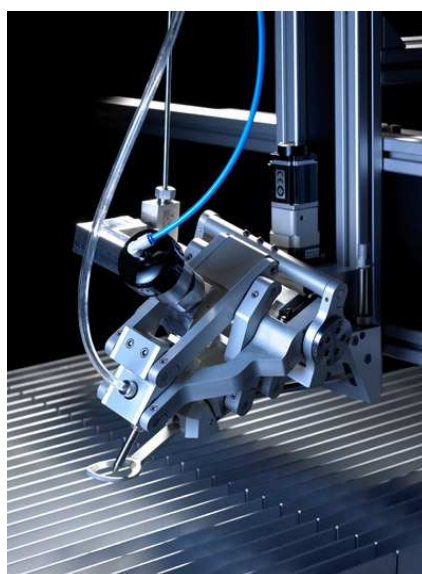
I-HEAD® является кинематическим решением для 5-осных процессов резки в гидроабразивной технологии DEG. Благодаря фиксированной центральной точке инструмента (Tool Center Point), можно как угодно изменять угол резки, не задействуя при этом оси X, Y или Z. Результатом являются мельчайшие движения машины во время резательного процесса. Это гарантирует не только превосходную резку, но и оптимальное использование рабочего стола. Машина аккуратно движется по геометрии контура не зависимо от угла резки. Поворотная головка, таким образом, может резать не только вертикальные кромки, но и скошенные грани, любые виды сварных швов, а также наклонные круговые отверстия с прецизионной точностью на всех 360°.

За счёт 2-осного шарнирного соединения, режущее сопло головки I-HEAD® к тому же становится поворотным, причём не ротационно, что обычно у других изготовителей. Эта конструкция гарантирует изменение угла резки за миллисекунды, и является основой его оптимальной компенсации. К тому же за счёт оригинального конструкционного решения можно бесконечно вращать сопло в спиральном движении, не боясь того, что перепутаются между собой трубопроводы высокого давления и подачи абразива.



Ось Z оборудована механическим сенсором высоты, гарантирующим даже при резке растянутых деталей абсолютную точность в соблюдении размеров геометрии резки. Следующей важной функцией сенсора высоты является противоударная защита фокусирующей трубки, позволяющая избежать излишних затрат при её несвоевременной поломке.

Наряду с деталями конструкции, программное обеспечение IGEMS также располагает некоторыми решающими преимуществами: в отличие от прочих 5-осных режущих программ I-Head-Software крайне проста в управлении. В качестве дополнительных параметров для снятия фаски следует ввести лишь желаемый угол и глубину резки. К тому же можно максимально снизить обычное при гидроабразивной резке ухудшение качества кромки от поверхности разрезаемого материала к низу, и свести его даже на очень толстых материалах до минимальных допусков. Этому способствует 5-осная компенсация угла резки, с помощью которой программное обеспечение подгоняет угол наклона режущей головки к скорости резки. Таким образом, верхние и нижние края детали режутся с одинаковым допуском на размер



I-HEAD® была разработана в рамках усовершенствованной программы IGEMS-R исключительно с портальными гидроабразивными установками DEG, и адаптирована для 5-осной обработки через САМ-модуль собственного производства.

Запатентованная 3D режущая головка – I-HEAD®

Стандартное оснащение

2-осевое шарнирное соединение для 3D компенсации погрешностей угла резки и снятия фаски.

Изменение угла фаски может происходить без движения по осям X/Y- не требуется компенсирующего движения моста!

Сенсор высоты

Компенсация угла

Угол резки 45 градусов (и больше)

IGEMS Модуль 1 САМ5Х 3D - программное обеспечение снятия фаски для 5-осной обработки 2.5D и 5-осной угловой компенсации погрешностей